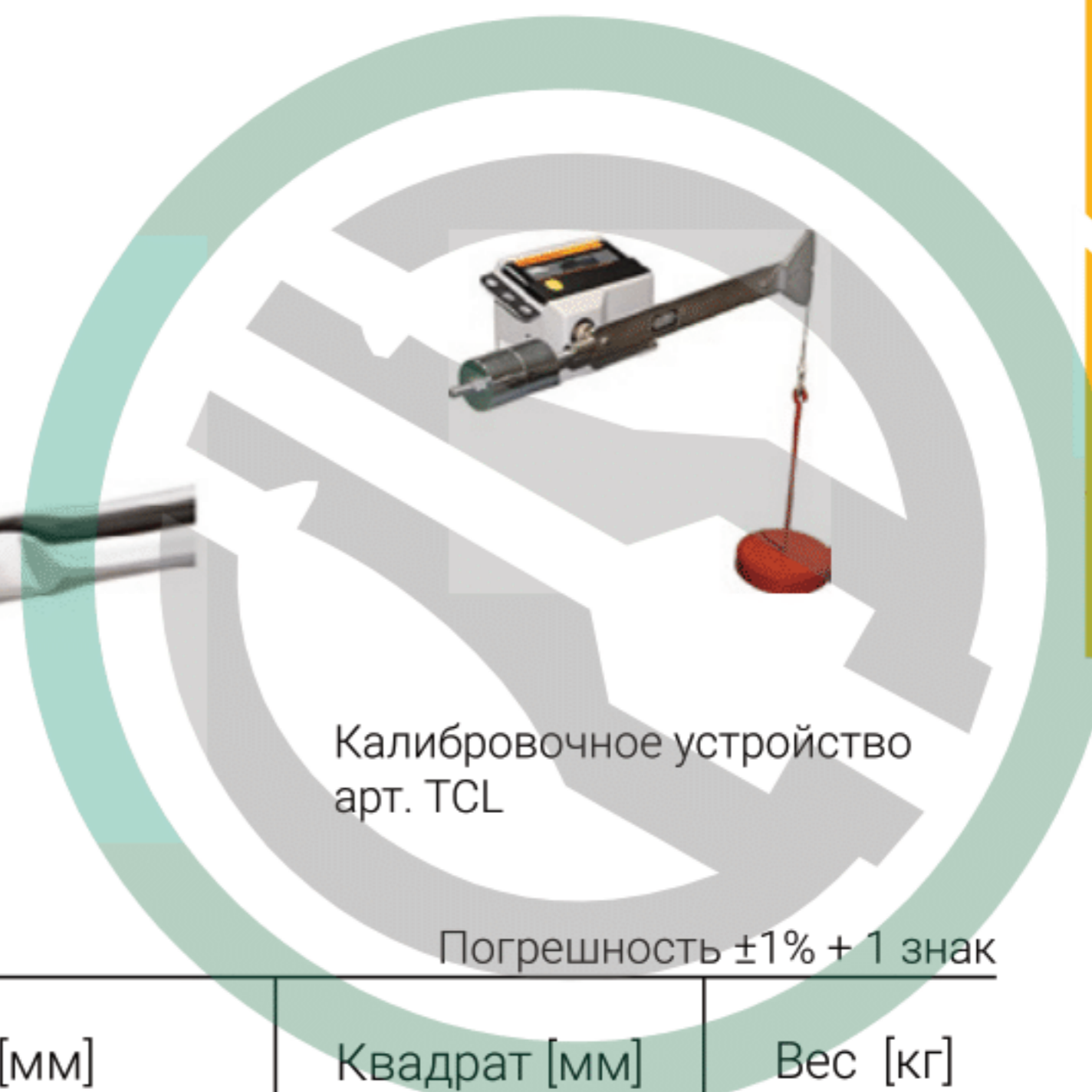
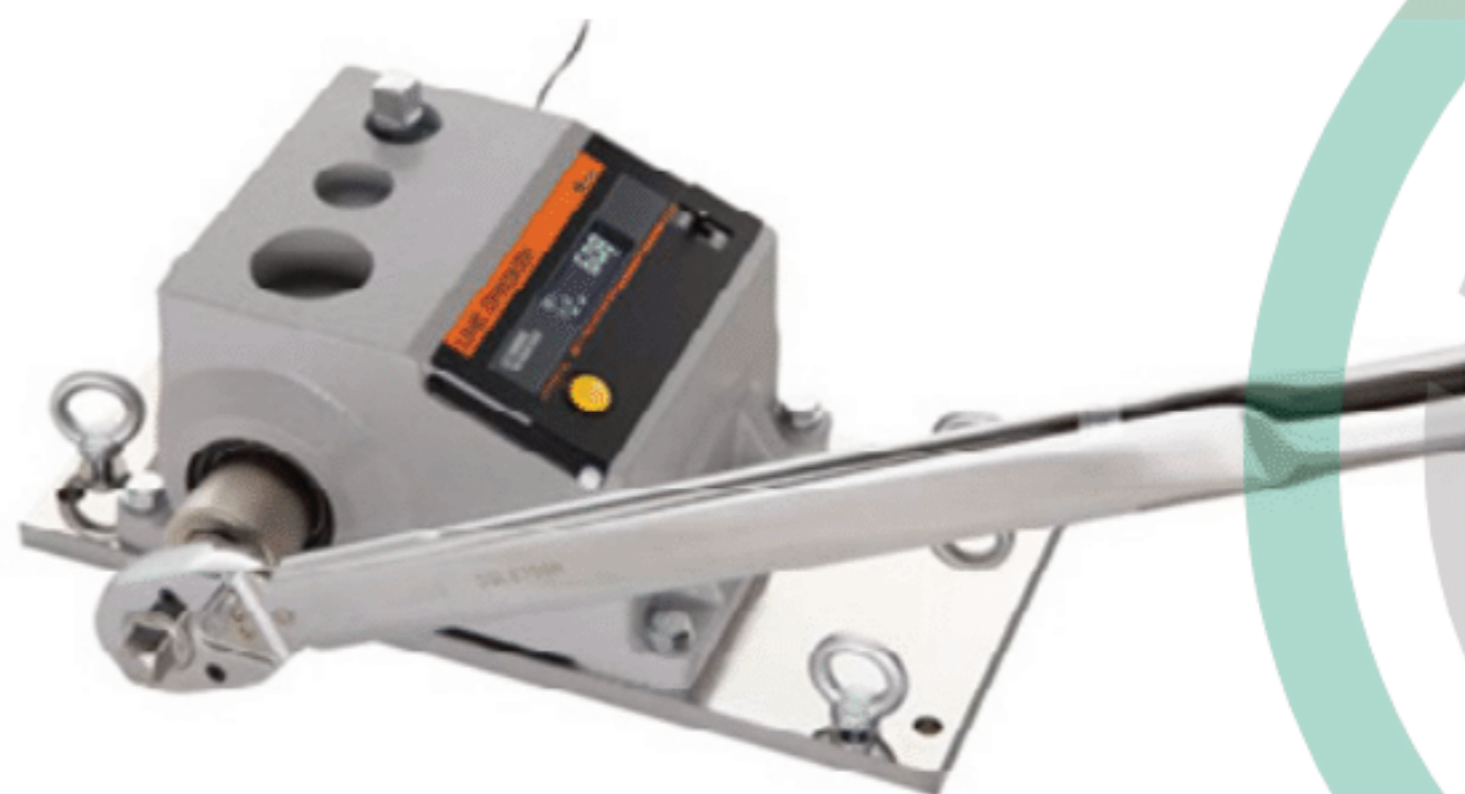


LC3-G $\frac{\text{kgf}\cdot\text{cm}}{\text{lbf}\cdot\text{in}}$

LineChecker - специализированный прибор для ежедневной проверки динамометрических ключей. Работает в синергии с системой «СтатАналитика. Сборочное производство».



Модель	Режим	Диапазон [сН•м]		Диапазон [Н•м]		Габариты [мм]	Квадрат [мм]	Вес [кг]
		Min-Max	ц.д.	Min-Max	ц.д.			
LC20N3-G	Станд.	50-2000	0.2	0.5-20	0.002	278 x 160 x 167	9.5	10.5
		50-99.8	0.2	0.5-0.998	0.002			
	Пик	100-999	1	1-9.99	0.01			
		1000-2000	10	10-20	0.1			
LC200N3-G	Станд.	-	-	5-200	0.02	500 x 290 x 186	12.7	34
		-	-	5-9.98	0.02			
	Пик	-	-	10-99.9	0.1			
		-	-	100-200	1			
LC1000N3-G	Станд.	-	-	50-1000	0.1	500 x 313 x 186	19.0	39
	Пик	-	-	50-99.9	0.1			
		-	-	100-1000	1			
LC1400N3-G	Станд.	-	-	100-1400	0.2	500 x 313 x 186	25.4	39
	Пик	-	-	100-999	1			
		-	-	1000-1400	10			

- Дополнительные переходники, кабели подключения к ПК и термопринтер (арт. EPP16M3) поставляются отдельно
 - Калибровочное устройство продается отдельно
 - Программное обеспечение для анализа результатов измерения приобретается отдельно
- См. «СтатАналитика. Сборочное производство» - стр. 33
- В комплекте: переходники (обычные, шестигранники), кабель питания. Для уточнения стандартной комплектации конкретной модели свяжитесь с нами

ST3-G $\frac{\text{kgf}\cdot\text{cm}}{\text{lbf}\cdot\text{in}}$

Цифровой датчик крутящего момента, отлично подходит для контроля момента на неударных гайковертах. Кроме того, в данной серии есть модель со встроенным Bluetooth (добавьте «-BT» к артикулу: ST10N3-G-BT).

Погрешность $\pm 1\% + 1$ знак

Модель	Диапазон [Н•м]		Диапазон [сН•м]		Общая длина [мм]	Квадрат [мм]	Вес [кг]
	Min-Max	ц.д.	Min-Max	ц.д.			
ST10N3-G	(0.5)2-10	0.01	200-1000	1	75	6.35	0.25
ST15N3-6.35-G	(1)4-15	0.02	400-1500	2	106.5	6.35 (Hex)	
ST20N3-G	(1)4-20	0.02	400-2000	2	75	9.53	
ST50N3-3/8-G	(2.5)10-50	0.05	1000-5000	5		12.7	
ST50N3-1/2-G	(2.5)10-50	0.05	1000-5000	5	120	19.05	1.3
ST100N3-G	(5)20-100	0.1	-	-			
ST200N3-G	(10)40-200	0.2	-	-			
ST500N3-G	(25)100-500	0.5	-	-	135	25.4	
ST1000N3-G	(50)200-1000	1	-	-			



- Значение, указанное в скобках, отображает минимальное значение момента, однако показания вне указанного диапазона измерений не будут соответствовать указанной погрешности. Для полных тех. хар-ик свяжитесь с нами
- Программное обеспечение для анализа результатов измерения приобретается отдельно. См. - стр. 33